



STERIVAP[®] HP

sterylizator parowy dla służby zdrowia
dla Wysoka jakość Bezpieczeństwo Pomysłowość



BMT. Protecting human health.

MMM Group – czołowy dostawca usług w służbie zdrowia

Grupa MMM działa od 1954 roku na całym świecie jako jeden z czołowych dostawców systemów dla potrzeb służby zdrowia.

MMM prezentuje całościową ofertę wyrobów i usług oraz urządzeń sterylizacyjnych i dezynfekcyjnych dla szpitali, instytutów naukowych, laboratoriów i przemysłu farmaceutycznego jako przedni dostawca jakości i innowacji na rynku niemieckim i międzynarodowym.

Oryginał bez kompromisów

Steryliizator parowy STERIVAP® HP to urządzenie przeznaczone do użytku w sektorze opieki medycznej do sterylizacji wilgotnym ciepłem nieopakowanych i opakowanych wyrobów medycznych, w tym wyrobów inwazyjnych przeznaczonych przez producentów do sterylizacji wilgotnym ciepłem.

Linia steryliizatorów parowych STERIVAP® HP z pojemnością komory sterylizacyjnej 148–1 490 litrów

Spełnienie najnowszych standardów

Urządzenie spełnia wszelkie europejskie standardy dotyczące dużych steryliizatorów parowych, przede wszystkim normę EN 285+A1.

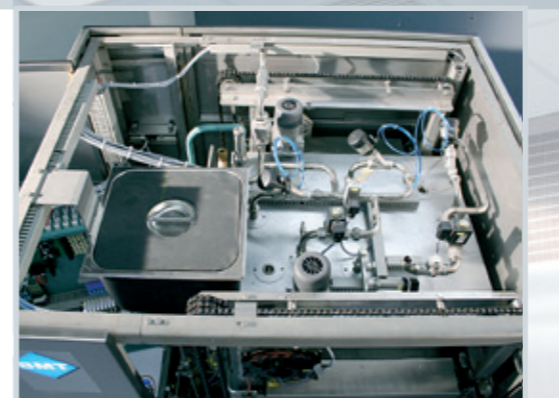
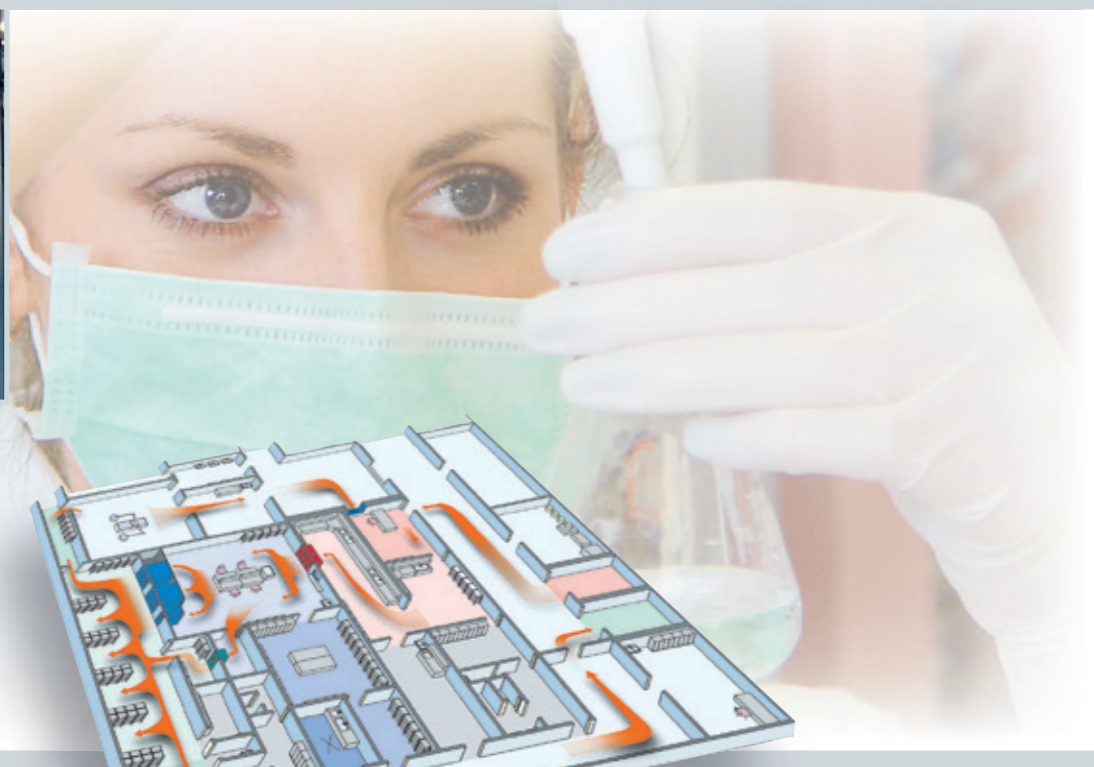
Spółka BMT Medical Technology s.r.o. posiada certyfikację kompletnego systemu zarządzania jakością zgodnie z przepisami:

- normy EN ISO 13485 oraz dyrektywy europejskiej nr 2017/745 (MDR) Edla wyrobów medycznych
- normy EN ISO 9001 dla wyrobów, a razem z dyrektywą europejską

Oferta usług

Oprócz dostaw urządzeń i podzespołów oferujemy usługi doradcze w zakresie adaptacji istniejących pomieszczeń (centralnych i „podręcznych” steryliizatorni).

- doradztwo i opracowanie projektu włącznie z logistyką oraz kalkulacją wydajności
- zapewnienie zastępczej sterylizacji w postaci wypożyczenia urządzeń lub mobilnej sterylizacji w kontenerze
- dostawa urządzeń włącznie z ujednoliconym systemem



W naszych zakładach produkcyjnych w niemieckim Stadlern i w czeskim Brnie produkujemy wyroby, które spełniają wymagania naszych klientów na całym świecie. W wymienionych zakładach produkcyjnych gwarantujemy dużą objętość produkcji i jednocześnie spełniamy najbardziej wymagające kryteria dotyczące jakości w dziedzinie techniki medycznej.

(1–21 STJ) znajduje swoje zastosowanie przy centralnych i „podręcznych” steryliizatorniach oraz w najróżniejszych laboratoriach działających w służbie zdrowia, farmacji jak i przemyśle.

Niektóre programy i funkcje urządzenia nie mają zastosowania do obróbki wyrobów medycznych. Należy uważnie zapoznać się z instrukcją użytkownika.

nr 2014/68/EU modułu H/H 1 dla urządzeń ciśnieniowych

- normy EN ISO 14001, certyfikat zarządzania ochroną środowiska

Przy BMT Medical Technology s.r.o. działa także Akredytowane Laboratorium Badawcze nr 1325.

- informatycznym „na klucz”
- walidacja urządzeń sterylizacyjnych przez akredytowane laboratorium testowe
- doradztwo w trakcie implementacji systemu jakości ISO 9001 w placówkach sterylizacyjnych

Więcej niż widać na pierwsze spojrzenie

- całkowicie nierdzewny płaszcz urządzenia
- dzielona nierdzewna rama urządzenia posiadająca niewielkie rozmiary o szerokości transportowej zaledwie 1 000 mm
- masywna komora, drzwi i płaszcz grzewczy wykonano z jakościowej stali nierdzewnej AISI 316L z powierzchnią polerowaną i chropowatością Ra 1,25 μinch, (50 μinch)
- zewnętrzny płaszcz izolacyjny komory sterylizacyjnej jest wykonany z żarowo cynkowanej blachy (do wyboru aluminium lub stal nierdzewna AISI 304) z izolacją najlepszej jakości, która wyraźnie obniża straty ciepła
- zabudowane urządzenie do oszczędzania wody zasilającej do pompy próżniowej, z oszczędnością około 15% kosztów

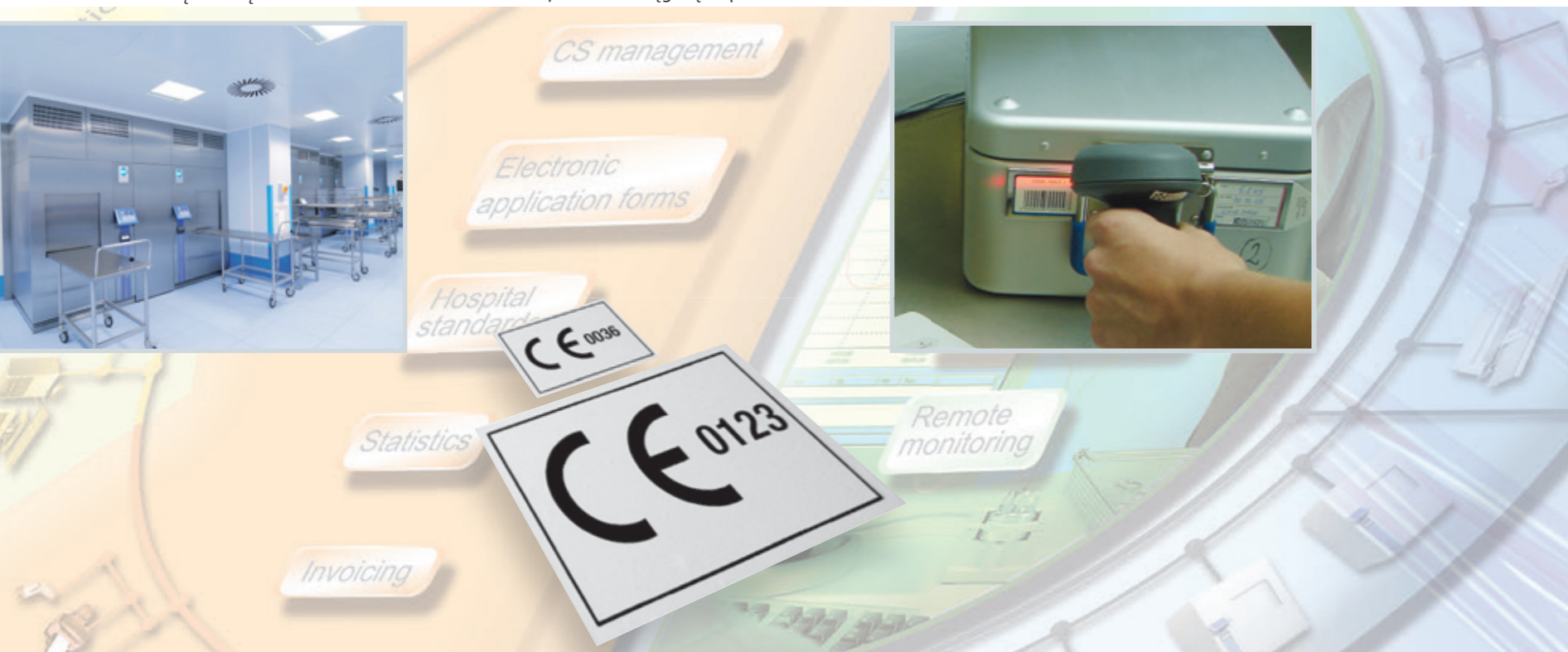
- do skraplania w celu większej niezawodności sterylizacji
- wydajna, cicha, dwustopniowa pompa próżniowa w celu większej skuteczności i niezawodności (oprócz STERIVAP® HP 6612 i większe)
- innowacyjny, kolorowy, z dużą powierzchnią, ergonomicznie ustawialny dotykowy wyświetlacz „touch -screen” 12”
- dwuprocessorowe sterowanie za pomocą dwóch niezależnych układów (Master-Slave) w celu maksymalnego bezpieczeństwa
- sterowanie cykli podwójnymi niezależnymi czujnikami temperatury i ciśnienia absolutnego zapewniającymi dokładność eksploatacji, kontroli i niezależnej dokumentacji cykli
- odpad zintegrowany – z powodu eliminacji wilgoci w urządzeniu wszystkie rurociągi są doprowadzone

- odmulające. Tak samo jak i grzałki jest wykonane ze stali nierdzewnej AISI 316 Ti, lub według wyboru AISI 316 L
- motoryczne sterowanie drzwi komory sterylizacyjnej wyposażone w unikalny mechanizm sprężynowy, obniżający ciężar urządzenia o około 50–100 kg
- armatury i rozprowadzenia rurowe doprowadzające parę do komory są standardowo wykonane ze stali nierdzewnej

STERIVAP® HP



- duży, kolorowy, uchylny panel sterowania „touch-screen” 12” o maksymalnym komforcie obsługi i serwisu
- dwustopniowa, wysoce wydajna pompa próżniowa z pierścieniem wodnym oferuje krótsze czasy wsadów, szybki i dokładny przebieg cykli
- dwuprocessorowe sterowanie przy użyciu dwóch niezależnych systemów „Master-Slave” zapewnia szybki, dokładny i bezpieczny przebieg cykli
- odgazowanie termiczne zapewniające większą niezawodność eksploatacji i bezpieczeństwo sterylizacji
- użycie blach okładzinowych wzmocnionych podzielonym, nierdzewnym szkieletem daje ciche działanie i przedłużoną żywotność urządzenia
- ergonomicznie ustawialna pozycja dotykowego ekranu sterowania umieszczonego poza strefą wystawioną na ciepło gwarantuje bardzo dobrą czytelność i ułatwia pracę obsługi bez względu na wysokość danej osoby



- eksploatacyjnych
- unikalny dwukomorowy dzielony płaszcz z nowym układem zasilania parą do komory sterylizacyjnej, obniżającym zużycie wody zdemineralizowanej o około 20%
- termiczne odgazowanie doprowadzanej wody zdemineralizowanej dla wytwornicy pary z minimalizacją zawartości gazów nie nadających się

- do wspólnego zbiornika
- unikalne rozwiązanie zasady rozdzielania pary do ogrzewania i do procesu sterylizacji – umożliwia dokładne dotrzymanie fizycznych wymagań norm
- prosty mechaniczny filtr na wejściu pary i wody doprowadzanej
- wbudowana wytwornica pary jest standardowo wyposażona w automatyczne urządzenie



Nowy panel sterowania z intuicyjnym sterowaniem

- nowoczesna technologia wyświetlacza dotykowego „touch-screen” 12” z ergonomicznym ustawialnym panelem zapewnia przejrzystą i prostą obsługę od strony załadunku urządzenia
- od strony wyładunku urządzenia (w przypadku wykonania dwudrzwiowego) znajduje się wyświetlacz „touch-screen” 5,7” z możliwością śledzenia aktualnej fazy roboczej oraz ciśnienia w komorze sterylizacyjnej
- panele sterowania umieszczone poza strefą wystawioną na działanie ciepła
- dwa wbudowane mikroprocesorowe systemy sterujące (Master-Slave) z własnymi sensorami na potrzeby niezależnego oceniania, sterowania i dokumentowania cykli roboczych i dokumentowania cykli roboczych
- „Przycisk awaryjny” - funkcja zintegrowana z panelem sterowania - w razie potrzeby umożliwia wprowadzenie urządzenia w tryb spoczynku
- wbudowana drukarka na potrzeby dokumentowania procesów sterylizacyjnych
- wybór oraz uruchomienie programu także od czystej strony
- funkcja „Automatyczne poranne włączenie” umożliwia uruchomienie urządzenia o uprzednio ustawionej godzinie bez obecności obsługi, automatyczne wstępne nagrzanie urządzenia i wykonanie Testu próżniowego

- „Historia protokołów” - funkcja ta umożliwia wybranie wymaganego protokołu z historii (10 ostatnich protokołów) i wydrukowanie go lub wyświetlenie zapisu ciśnienia i temperatury na wyświetlaczu (w postaci graficznej lub liczbowej)
- „Historia błędów” - funkcja ta umożliwia wyświetlenie 50 ostatnich komunikatów błędów na wyświetlaczu
- „Komentarz uzupełniający” - urządzenie umożliwia obsłudze dopisanie do poszczególnych programów, ew. cykli komentarza uzupełniającego

Szeroki wybór programów roboczych

Steryliizatorów parowych STERIVAP® HP może być zastosowana do sterylizacji stałych, porowatych i plastikowych materiałów oraz do roztworów w otwartych butelkach.

W podstawowym wyposażeniu programowym oferujemy w sumie 20 miejsc programowych.

Urządzenie jest standardowo wyposażone w program nagrzewający (134°C/1min)

Przykłady standardowych i walidowanych programów:

- Narzędzia bez opakowania 134°C/4 min
- Narzędzia w opakowaniu 134°C/7 min
- Narzędzia w opakowaniu z intensywnym dosuszaniem 134°C/7 min
- Produkty szklane, gumowe i plastikowe w opakowaniu 121°C/20 min

Standardowe programy testowe do kontroli bieżącej:

- Test próżniowy
- Bowie&Dick test

Wyposażenie programowe można poszerzyć i modyfikować bezpośrednio w urządzeniu lub przy pomocy kart chipowych oraz specjalnego oprogramowania serwisowego UNICONFIG.

Przykłady programów specjalnych:

- Priony 134°C/60 min
- Dezynfekcja 105°C/20 min
- Roztwory w otwartych butelkach 121°C/20 min
- Arnold 100°C i 75°C
- Automatyczne poranne włączenie urządzenia - wstępne ogrzewanie i test próżniowy - bez obsługi

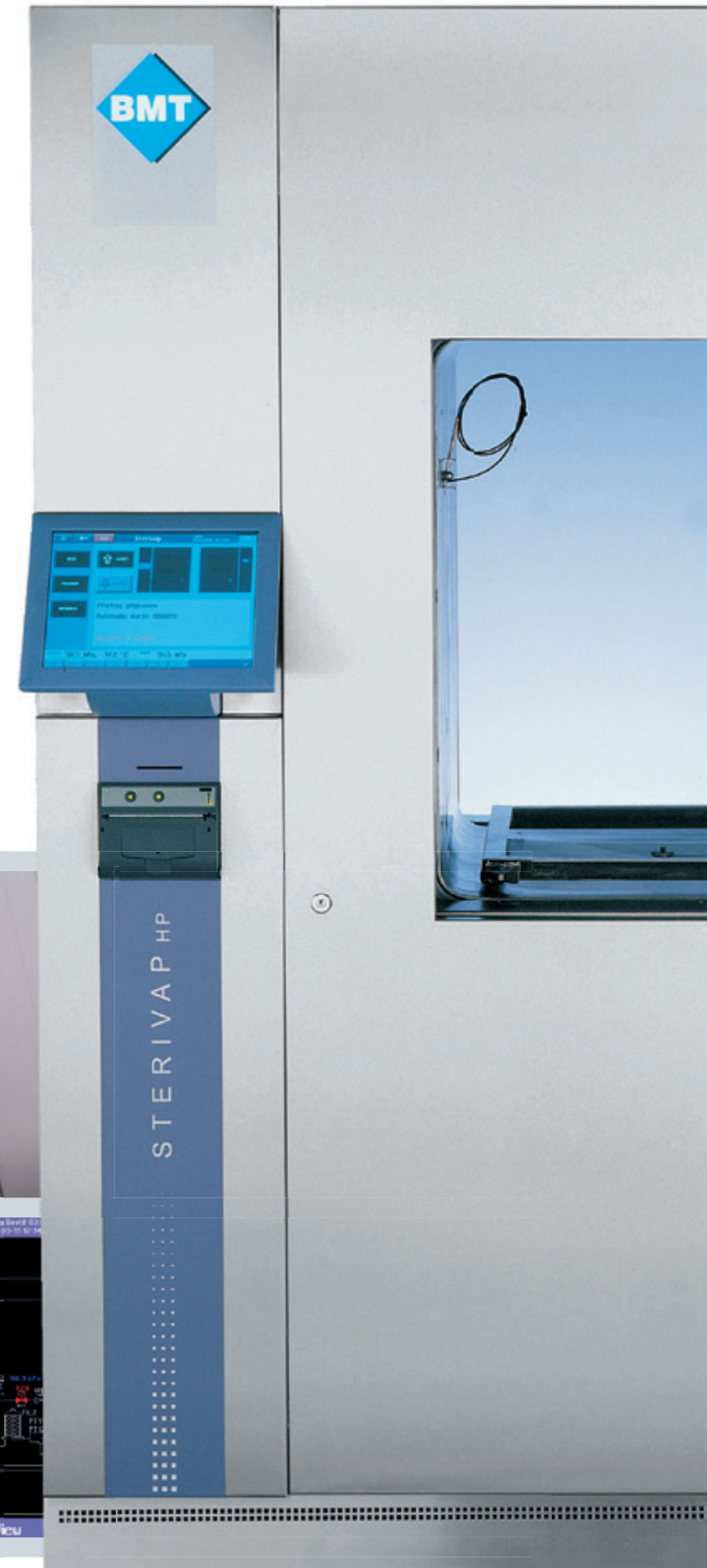
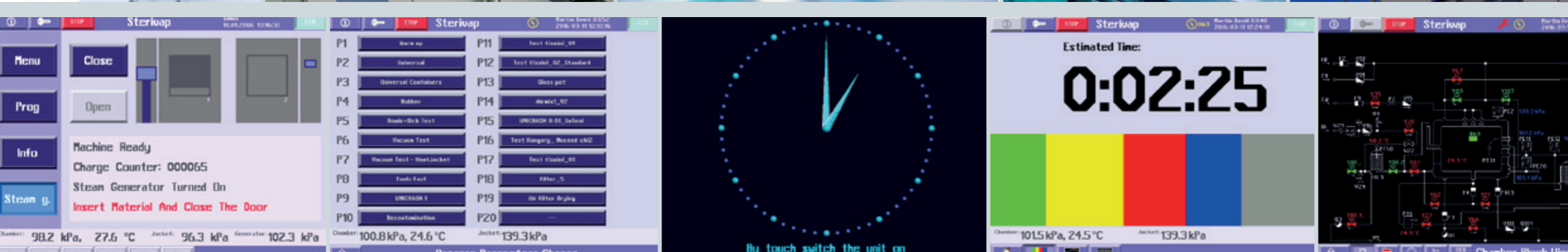
Programy wg specyficznych wymogów należy koniecznie potwierdzić u klienta! Maksymalne bezpieczeństwo w trakcie sterylizacji roztworów - oprócz standardowych procedur i procesów bezpieczeństwa sterylizacja roztworów jest kontrolowana także przez trzy niezależne systemy - kontrolę temperatury i ciśnienia w komorze sterylizacyjnej, temperatury w butelce referencyjnej oraz minimalnego koniecznego czasu cyklu sterylizacyjnego. Wyłącznie w przypadku spełnienia wszystkich powyższych procesów program zostaje oceniony jako dokończony i system umożliwi otwarcie drzwi komory.

Wyposażenie serwisowe

Automatyka PLC wyposażona jest w bogate oprogramowanie zapewniające łatwą kontrolę, konserwację i testowanie (interaktywne schematy orurowania, programy testujące umożliwiające testowanie elementów zabezpieczenia urządzenia, ustawienia kalibracyjne itd.). Oprogramowanie można mienić przez łącze USB, przy pomocy oprogramowania serwisowego UNICONFIG. Wartości danych programowych można modyfikować także bezpośrednio na wyświetlaczu dotykowym. Urządzenie umożliwia szczegółowe zaplanowanie prac serwisowych wraz z pokazywaniem ostrzeżeń na wyświetlaczu lub wydruku z drukarki.

Dokumentacja cykli

- zainstalowanie aplikacji oprogramowania PrinterArchive na podłączonym PC
- wbudowaną drukarkę z możliwością wyboru trybu wydruku
- podłączenie sterylizatora do sieci komputerowej (LAN) razem z aplikacją oprogramowania Ecosoft oraz DP 3.5
- niezależną dokumentację z możliwością zapisania większej ilości protokołów oraz komunikatów błędów w pamięci sterylizatora



- 1 wykonanie jednodrzwiowe i dwudrzwiowe (przelotowe), nierdzewne blachy okładzinowe, możliwość wbudowania w nierdzewne ściany działowe, lustrzane wykonanie urządzenia, które w przypadku instalacji kilku urządzeń obok siebie umożliwia połączenie dwóch przestrzeni serwisowych w jedną
- 2 opcjonalne źródło pary FD – zasilanie parą ED – zasilanie parą z własnej wytwornicy pary FD ED – zasilanie parą z zewnętrznego źródła pary medycznej lub zasilanie parą z własnej wytwornicy (pierwotnie FED) FDD – zasilanie parą z własnego wymiennika para/para (wymiennik para/para jest zasilany parą techniczną) ED FDT – zasilanie parą z własnej wytwornicy i zasilanie płaszczą grzewczego parą techniczną

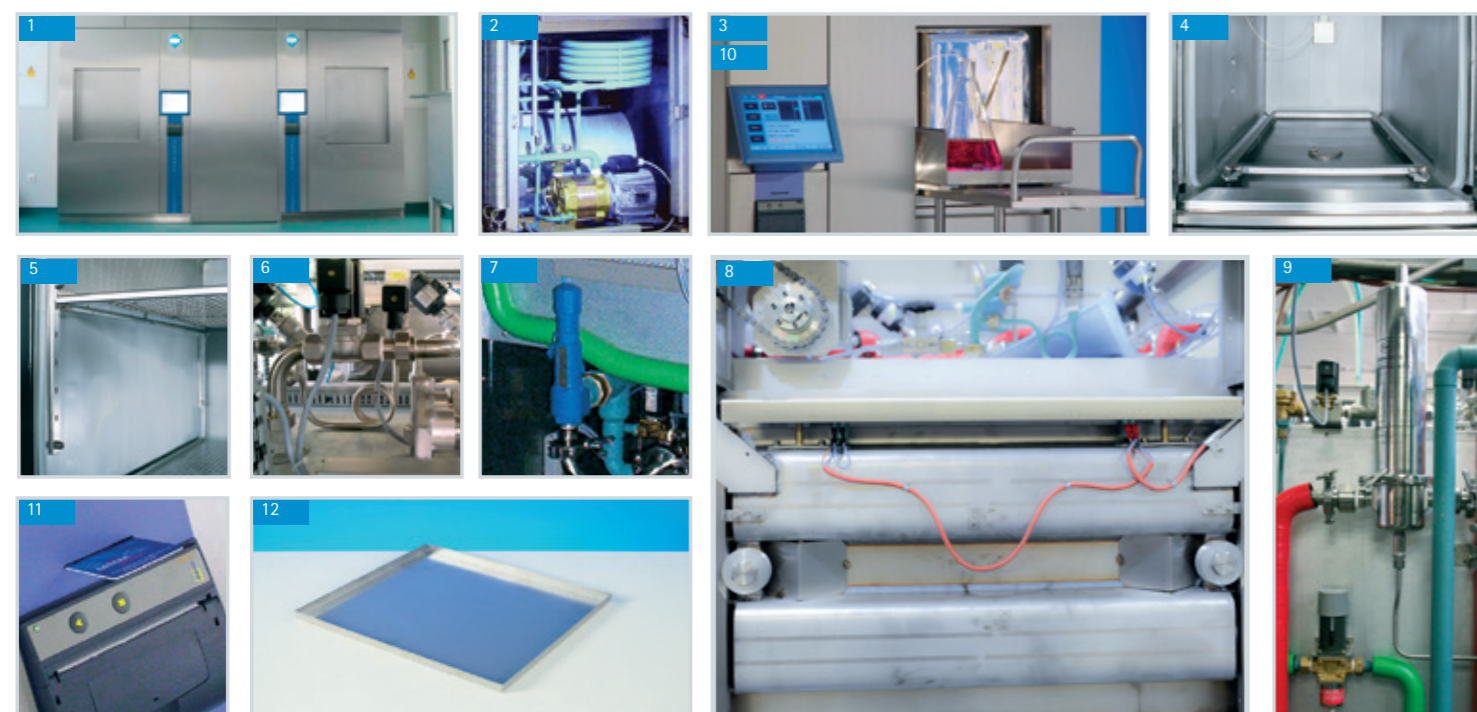
- 6 nierdzewne zawory z gardzielami śrubowanymi lub spawanymi typu „CLAMP”
- 7 nierdzewny zawór zabezpieczający
- 8 gazoszczelne wykonanie urządzenia „Bio-Seal” z możliwością niezależnego i nieprzerwanego uszczelnienia drzwi komory powietrzem ciśnieniowym i z możliwością samodzielnego sterowania drzwiami od dowolnej strony
- 9 specjalne nierdzewne, sterylizowalne filtry na wlocie i wylocie z komory sterylizacyjnej – filtr bakteriologiczny na wylocie z komory (Dekontaminacja włącznie ze sterylizacją kondensatu) – bakteriologiczny, sterylizowalny filtr napowietrzający na dopływie powietrza z przygotowaniem do testu integralności
- 10 czujnik temperatury PT 100
- 11 system kart chipowych

- przy pomocy programów testujących (test próżniowy oraz test Bowie&Dick) wykonywanych tylko raz dziennie przed rozpoczęciem zwykłej eksploatacji (HTM 2010)
- 15 dodatkowe manometry mechaniczne – od strony załadunku – od strony wyładunku
- 16 wanienska okapowa pod urządzenie
- 17 duży wyświetlacz dotykowy „touch screen” 12” także od strony wyładunku
- 18 czytnik kodu kreskowego
- 19 specjalne oprogramowanie PrinterArchive do prowadzenia dokumentacji wsadów na PC
- oprogramowanie do podłączenia sterylizatora do sieci komputerowej (LAN)
- pasywacja (wytrawianie) komory
- oprogramowanie laboratoryjne – umożliwia obsłudze dokonywanie indywidualnych modyfikacji w już zaprogramowanych programach

- i ustawienie wartości temperatury oraz czasu cyklu sterylizacyjnego (należy zweryfikować u producenta)
- monitoring mediów – nieprzerwana kontrola parametrów mediów wejściowych (sprężone powietrze, woda demineralizowana i chłodząca)
- „Funkcja maksimum energetyczne” – pilnowanie maksimum poboru energii w przypadku podłączenia kilku urządzeń do sieci elektrycznej
- wykonanie tropikalne dla krajów o wysokiej temperaturze wody chłodzącej
- opcjonalne podłączenie elektryczne w zależności od wymaganych parametrów sieci
- 20 automatyczne otwarcie drzwi w przypadku awarii zasilania
- 32 GB karta pamięci służąca do zapisywania cykli sterylizacyjnych (do 100 000 godzin zapisu)

- 21 wózek transportowy
- 22 wózek załadkowy a) roztworowy b) uniwersalny c) specjalny
- 23 nierdzewna półka (z wyjątkiem 446 i 636)
- 24 nierdzewne sito
- 25 hak do wyjmowania wózków załadkowych
- 26 bogata oferta akcesoriów laboratoryjnych – worki i woreczki na skontaminowany materiał, kosze sterylizacyjne, plastikowe naczynka, probówki, szalki Petriego itd.

- sprężarka powietrza włącznie ze zbiornikiem i skrzynią (dla urządzeń z dodatkiem „Program roztworowy z wymuszonym chłodzeniem płaszczą i wspierającym ciśnieniem powietrza” konieczna jest sprężarka o większej mocy, np. Ekom plus 2 V)
- uzdatniarka wody do przygotowania wody demineralizowanej
- startowy monitorujący pakiet indykatorów
- opcjonalna wersja językowa do komunikacji z urządzeniem...



- FD FDT – zasilanie parą z zewnętrznego źródła pary medycznej i zasilanie płaszczą grzewczego parą techniczną
- 3 polerowanie powierzchni wewnętrznej komory sterylizacyjnej o szorstkości Ra 1,25 µm (Ra 50 µinch); 0,8 µm (Ra 32 µinch); Ra 0,125 µm (Ra 5 µinch)
- 4 system wózków transportowych i załadkowych – rama dla wózków załadkowych
- 5 system do manualnego załadunku materiałów – prowadnice sit, półek

- 12 wanna ociekowa dla roztworów do komory sterylizacyjnej
- 13 możliwość wbudowania urządzenia ochładzającego kondensat
- 14 „Air detector” służący do stałego kontrolowania obecności powietrza i nieskrapających się gazów w komorze sterylizacyjnej w trakcie każdego programu sterylizacyjnego w celu zapewnienia maksymalnego bezpieczeństwa sterylizacji w odróżnieniu od rutynowych kontroli

- programy specjalne – „Sterylizacja roztworów z samoistnym chłodzeniem płaszczą oraz wspierającym ciśnieniem powietrza” (zawiera także ruchomy czujnik temperatury PT 100)
- Roztwory sterowane przy użyciu wartości Fo
- specjalne oprogramowanie UNICONFIG umożliwia modyfikowanie poszczególnych faz cyklu sterylizacyjnego (ewakuacja, głębokość próżni, ekspozycja, suszenie)

- „Audit trail” – zapis wydarzeń systemowych na karcie pamięci (kompatybilnej z 21CFR part 11)
- zakotwienie urządzenia na potrzeby wykorzystania w obszarach sejsmicznie aktywnych

- 27 podstawowa dokumentacja IQ, OQ, PQ dla walidacji zgodnie z GMP i GLP
- testy i walidacja zgodnie z EN 285+A1 i EN ISO 17665

Zabezpieczenie obsługi klienta

Oprócz standardowych dostaw oprzyrządowania oferujemy dalszą gamę usług związanych z budową sterylizatorni centralnych lub podręcznych.

- doradztwo i opracowanie projektu włącznie z logistyką oraz kalkulacją wydajności
- dostawa urządzeń włącznie z poszczególnymi systemami informatycznymi na zamówienie

Serwis i wsparcie użytkowników zapewnią ogólnopolska sieć organizacji kontraktowych BMT Medical Technology s.r.o. Posiadamy rozległą sieć markowych placówek serwisowych podłączonych do serwisu HOT-LINE, która zapewnia szybką reakcję na pytania lub żądania klientów. W trosce o komfort użytkownika oraz w ramach zapewnienia szybkiego serwisu wysokiej jakości opracowany został specjalny program autodiagnostyczny. Oferujemy ON-LINE diagnostykę internetową i monitorowanie urządzenia sterylizacyjnego (RMS), która zapewnia szybką i bezpośrednią komunikację z oprzyrządowaniem i gwarantuje płynną, bezproblemową eksploatację placówki. Wszystko to zapewnia niskie koszty eksploatacji oraz długą żywotność urządzenia.

Walidacja

Jednym z warunków zapewnienia jakości procesów sterylizacyjnych jest możliwość ich walidowania i dokumentowania. W tym celu w przypadku sterylizatora parowego STERIVAP® HP oferowana jest też usługa „Walidacji”, która umożliwia wykazanie zgodności odpowiednich norm EN 285+A1 oraz EN ISO 17665 z parametrami urządzenia, techniczne pomiary realizowane są przez własne akredytowane laboratorium testowe.

Troska o środowisko

Urządzenie spełnia wszelkie obecne wymogi ekologiczne. Nie stanowi obciążenia dla środowiska pracy oraz środowiska naturalnego. Wydajna pompa próżniowa ze standardowo wbudowanym systemem do oszczędzania wody zasilającej oszczędza ok. 15% kosztów eksploatacji. Konstrukcja wytwornicy pary z automatycznym odsalaniem zapewnia stałą, wysoką jakość pary. Do produkcji wykorzystano wysokiej jakości materiały zapewniające długoletnią żywotność urządzenia. Sterylizator można opcjonalnie wyposażyć w urządzenie do dodatkowego ochładzania ścieków, które umożliwia ustawienie temperatury wody odpływowej.

Urządzenie nie produkuje żadnych wadliwych odpadów. Także w trakcie jego produkcji warsztatowej korzystamy z ekologicznych metod obróbki. Wszystkie zasadnicze części urządzenia i opakowania można poddać recyklingowi. Urządzenie składa się w 95% ze stali, w 4% z innych materiałów, w 1% z materiału elektrycznego i tworzyw sztucznych. Ekologiczna likwidacja zostanie przeprowadzona po zdemontowaniu urządzenia – upoważniona osoba przeprowadzi ją zgodnie z przepisami UE, które odpowiadają dyrektywie WEEE (Waste Electric and Electronic Equipment).

Technika w służbie człowieka, w sposób prosty, gospodarny, bezpieczny.

STERIVAP® HP – Parametry techniczne



Model SP HP	Rozmiary (wys. x szer. x gł.) [mm]		Ilość jednostek sterylizacyjnych [ST]	Pojemność komory [l]	Ciężar [kg]		Ca maks. pobór mocy [kW]/ bezpiecznika [A]		Ca maksymalne zużycie na 1 cykl sterylizacji				
	Wewnętrzne komory	Zewnętrzne urządzenia			ED	FD	ED	FD	Woda [m³]	Demj-woda** [m³]	Para [kg]	Ener. el.** [kW/godz]	Ener. el.* [kW/godz]
446 - 1	480x450x700	1918x1200x970	1	148	780	750	24,5/63	2/10	0,06	0,006	5	5	0,3
446 - 2	480x450x700	1918x1200x990	1	148	800	770	24,5/63	2/10	0,06	0,006	5	5	0,3
559 - 1	509x509x990	1918x1200x1270	***	254	890	840	24,5/32	2/6	0,07	0,008	7	6	0,3
559 - 2	509x509x990	1918x1200x1290	***	254	930	880	24,5/32	2/6	0,07	0,008	7	6	0,3
636 - 1	670x350x700	1918x1000x970	2	160	690	660	24,5/63	2/10	0,06	0,006	5	5	0,3
636 - 2	670x350x700	1918x1000x990	2	160	830	800	24,5/63	2/10	0,06	0,006	5	5	0,3
666 - 1	700x650x690	1918x1300x970	4	314	910	860	38/63	2/10	0,07	0,008	7	6	0,4
666 - 2	700x650x690	1918x1300x990	4	314	980	930	38/63	2/10	0,07	0,008	7	6	0,4
669 - 1	700x650x990	1918x1300x1270	6	453	970	920	47/80	2/10	0,08	0,009	9	7,5	0,4
669 - 2	700x650x990	1918x1300x1290	6	453	1080	1030	47/80	2/10	0,08	0,009	9	7,5	0,4
6612 - 1	700x650x1340	1918x1300x1620	8	610	1120	1070	48/80	3/10	0,09	0,011	11	9	0,6
6612 - 2	700x650x1340	1918x1300x1640	8	610	1260	1210	48/80	3/10	0,09	0,011	11	9	0,6
6615 - 1	700x650x1640	1918x1300x1920	10	748	1170	1120	57/85	3,2/16	0,16	0,012	13	14	1,1
6615 - 2	700x650x1640	1918x1300x1940	10	748	1310	1260	57/85	3,2/16	0,16	0,012	13	14	1,1
6618 - 1	700x650x1940	1918x1300x2220	12	885	1340	1170	66/100	3,2/16	0,2	0,013	15	15	1,4
6618 - 2	700x650x1940	1918x1300x2240	12	885	1470	1290	66/100	3,2/16	0,2	0,013	15	15	1,4
969 - 1	1000 x 650 x 990	1918x1900x1270	9	647	1490	1400	48/80	3,2/16	0,12	0,012	12	11	0,7
969 - 2	1000 x 650 x 990	1918x1900x1290	9	647	1750	1660	48/80	3,2/16	0,12	0,012	12	11	0,7
9612 - 1	1000x650x1340	1918x1900x1620	12	868	1830	1650	66/100	3,2/16	0,2	0,013	15	16	1,4
9612 - 2	1000x650x1340	1918x1900x1640	12	868	2040	1860	66/100	3,2/16	0,2	0,013	15	16	1,4
9615 - 1	1000x650x1640	1918x1900x1920	15	1060	1720	1580	76/125	3,2/16	0,25	0,02	20	21	1,6
9615 - 2	1000x650x1640	1918x1900x1940	15	1060	1880	1700	76/125	3,2/16	0,25	0,02	20	21	1,6
9618 - 1	1000x650x1940	1918x1900x2220	18	1260	1870	1690	76/125	4,2/16	0,3	0,025	23	23	1,7
9618 - 2	1000x650x1940	1918x1900x2240	18	1260	2070	1890	76/125	4,2/16	0,3	0,025	23	23	1,7
9621 - 2	1000x650x2300	1918x1900x2600	21	1490	-	2560	-	4,2/16	0,4	-	26	-	2

Model 969, 9612, 9615, 9618, 9621 – z poziomo przesuwными drzwiami.
 Model xxx-1 – jednodrzwiowe wykonanie, model xxx-2 – dwudrzwiowe wykonanie.
 Model 6618, 969, 9612, 9615, 9618, 9621 – wytwornica pary znajduje się nad lub obok sterylizatora.
 Napięcie przyłączeniowe 3 PE AC 400/50/60/Hz, napięcie przyłączeniowe model 559-3P/N/PE 480 V.
 Moc akustyczna maksym. 78 dB.

*FD – zasilanie parą.
 **ED – zasilanie parą z własnej wytwornicy pary.
 *** – Rozmiar nie jest znormalizowany dla systemu kontenerowego.

Wartości mogą się różnić w zależności od konkretnych parametrów wsadu oraz mediów. Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian konstrukcyjnych.



STERIVAP®
– korzystny stosunek wartości użytkowej i ceny

STERIVAP® HP
– więcej indywidualności i komfortu



Więcej aktualnych informacji otrzymacie Państwo na stronie internetowej

www.bmt.cz

W dodatkowej ofercie...



Szafy do depirogenizacji VENTICELL® IL



Steryliizator pary



Suszarki laboratoryjne i inkubatory



Mebel ze stali nierdzewnej



Steryliizator formaldehydowy



Wymiennik para/para



Urządzenia myjące i dezynfekcyjne dla służby zdrowia



Środki czyszczące i dezynfekujące



youtube.com/bmtbrno



facebook.com/bmt.cz



BMT Medical Technology s.r.o., Cejl 157/50, Zábřovice, CZ 602 00 Brno
Tel.: +420 545 537 111, fax: +420 545 211 750, e-mail: mail@bmt.cz, www.bmt.cz

STERIVAP_HP_01/2025_PL/PR