



STERILAB[®]

Dampfsterilisator mit Gravitationsentlüftung
(ohne Vakuumpumpe) zu Laborzwecken.



Generation kleiner Dampfsterilisatoren



wir schützen Menschen

Die MMM-Gruppe ist seit 1954 als einer der führenden Systemlieferanten von Produkten im Dienste der Gesundheit global tätig. Mit ihrem komplexen Angebot an Produkten und Dienstleistungen, Wasch-, Sterilisierungs- und Desinfektionsanlagen für Krankenhäuser, wissenschaftliche Institute, Labors und die pharmazeutische Industrie hat die MMM sich als ausgezeichnete Qualitäts- und Innovationsträgerin auf dem Weltmarkt etabliert.

Die BMT Medical Technology s.r.o. ist das aktive Mitglied der MMM-Gruppe mit langjähriger Tradition von Dampfsterilisatorproduktion. In unserem Produktionsstandort in Brno produzieren wir Zentralsterilisierungsgeräte und -anlagen nach Anforderungen unserer Kunden aus aller Welt. Wir stellen einen großen Produktionsumfang sicher und gleichzeitig erfüllen wir hochanspruchsvolle Qualitätsanforderungen im Bereich der medizinischen und Labortechnik.

Dampfsterilisator mit Gravitationsentlüftung (ohne Vakuumpumpe) zu Laborzwecken.

Der Dampfsterilisator STERILAB® mit dem Kammervolumen 25 Liter, mit Gravitationsentlüftung der Kammer (ohne Vakuumpumpe) stellt die Generation kleiner, für Labors bestimmter Dampfsterilisatoren dar.

Aktiv nachgewiesene Qualität

Die Gesellschaft BMT Medical Technology s.r.o. besitzt eine Zertifizierung des vollständigen Qualitätsmanagementsystems nach der EN ISO 9001 a EN ISO 13485. Der kleine Dampfsterilisator STERILAB® – erfüllt ohne Ausnahme die Anforderungen der technisch-legislativen Vorschriften der Tschechischen Republik sowie der Europäischen Union.

- kompakt, zuverlässig und wirtschaftlich
- schnell und sicher
- Kammervolumen 25 Liter
- mikroprozessorgesteuert, einfache und übersichtliche Bedienung
- Aufstellungsmöglichkeit auf die Tischplatte
- breites Angebot an Arbeitsprogrammen



MMM Group
– Vollkommenheit in Labor- und Medizintechnik.

Einzigartiges Design,
ergonomisches Panel,
automatischer Türverschluss

Das Gerät ist zur Sterilisierung von Lösungen in offenen Flaschen, von unverpackten festen, unporösen Gegenständen aus Metall und Glas, zur Sterilisierung und thermische Aufbereitung von Labormassen – Agaren, Lösungen etc. bestimmt. Die Standardausstattung des Gerätes ist ein beweglicher Sensor PT 100. Die Abkühlung von Lösungen findet spontan statt, bei den meisten Programmen ist sie durch eine geleitete Nachkühlung mit Dampfkondensierung beschleunigt. Die vielfältige Programmausstattung mit der Möglichkeit individueller Programmanpassungen ermöglicht seine umfangreiche Geltendmachung. Dank seinen geringen Abmessungen, seiner großen Sterilisierungskammer, Spitzenqualität und vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten ist das Gerät STERILAB® zum Gebrauch an allen Arbeitsstätten, wo Spitzenqualität, Schnelligkeit, Zuverlässigkeit und die höchste Sterilisierungssicherheit gefordert werden.

Zeit- und Wasserverbrauchseinsparung, Bedienungskomfort

- kompakte Abmessungen und niedriges Gewicht
- optimale Nutzleistung
- System schneller Dampferzeugung
- Sterilisierungsprogramm-Reihe zur Wahlmöglichkeit in Abhängigkeit von der Art des Sterilisierungsgutes
- Anwender-Programmeinstellung
- Anwenderprogrammspeicherung und deren einfache Handhabung mit Chipkarten
- beweglicher Sensor zur Temperaturabtastung direkt in der jeweiligen Lösung
- Möglichkeit einer zeitlich verzögerten Einschaltung und eines zeitlich verzögerten Programmstarts
- bei Programmen mit geleiteter Nachkühlung die Möglichkeit einer Materialherausnahme nach dem Erreichen der Temperatur von 50–60 °C jederzeit während der Temperaturerhaltungsphase

Ergonomie und Qualität – auf dem besten Niveau

- Sterilisierungskammer mit beheiztem Mantel und separatem Dampferzeuger aus hochwertigen Niro-Stahl (DIN 1.4571, AISI 316Ti) hergestellt
- Automatischer Türverschluss
- Touchscreen (graphisch LCD)
- Wärmeableitung außerhalb des Sterilisators mit Hilfe eines leistungsfähigen Kühlsystems ohne Wasseranschlussbedarf
- Automatische Steuerung mit zwei Mikroprozessoren
- eingebaute getrennte Vorratsbehälter für Demiwasser und Abwasser mit Volumen von 6,5 Litern – ausreichend für Vornahme von min. 5 Sterilisierungszyklen mit höchstmöglicher Beschickung
- Indikation vom max./min. Speisewasserpegel und max. Abwasserpegel
- Chargenzähler
- Schnittstelle RS 232 mit Anschlussmöglichkeit eines externen Druckers für Dokumentation der Sterilisierungsprozesse
- Anschluss an einen externen Computer für Dokumentation von Sterilisierungsprozessen mittels der Kommunikationssoftware
- Anschlussmöglichkeit vom PC mit Kommunikationssoftware PrinterArchiv zur Datenspeicherung
- Änderungsmöglichkeit der Parametereinstellung von Sterilisierungsprogrammen mittels der Software UNICONFIG

Sicherheitsausstattung

- gemeinsames doppelprozessorgesteuertes und -kontrolliertes Sterilisierungssystem
- mechanisch-elektrisches Türsperrsystem mit Mikroschaltern
- Türsperrsystem mit der Überdruck-, Temperatur- und Lösungsvorkommenshöhe in der Sterilisierungskammer verbunden
- im Falle einer Programmabbruchung automatischer Übergang in sicheren Zustand
- Warnstörmeldungen
- antibakterielles Filter stellt die Belüftungsqualität der Sterilisierungskammer nach der Kühlung beim Unterdruck sicher
- Sicherheitsventil gegen Überschreitung von max. erlaubtem Überdruck
- Temperatursicherung gegen unerlaubte Elektro-Überheizung vom Sterilisierungskammermantel
- Temperatursicherung gegen unerlaubten Betrieb des Dampferzeugers ohne Wasser

Standardzubehör

- 1 Stück Einbaubasis der Sterilisierungskammer
- 1 Stück Einbau der Sterilisierungskammer
- 3 Stück Niro-Schale, gelocht 440 x 216 x 15 mm
- 1 Stück Halter zur Schalenherausnahme
- 1 Stück Ablaufschlauch
- 1 Stück Förderschlauch
- 1 Stück Türdichtung

Die innere Kammertrennung ermöglicht einen Umbau von verschiedenen großen Flaschen (max. 3 Flaschen mit Volumen 1 l, 6 Flaschen mit Volumen 0,5 l) und Behältern.

Sterilisierungsprogramme

- **P1 Lösungen**
– spontane Kühlung 121 °C/20 min, Sterilisierung von Lösungen in offenen Flaschen, beweglicher Temperatursensor PT 100.
- **P2 Agaren**
– Nachkühlung 121 °C/20 min, Sterilisierung von Lösungen und Agaren in offenen Flaschen, nach der Beendigung der geleiteten Nachkühlung automatisch 1 Stunde temperierte Sterilisierungskammer an der Temperatur 55–60 °C, geleitete Nachkühlung, beweglicher Temperatursensor PT 100.
- **P3 Arnold 102**
102 °C/30 min, Sterilisierung von Lösungen und Agaren in offenen Flaschen, Sterilisierung mit „frei strömendem Dampf“, beweglicher Temperatursensor PT 100, spontane Kühlung.
- **P4 Temperaturzyklus 100/121/60**
121 °C/20 min, Aufkochen und Sterilisierung von Agaren in offenen Flaschen 30 min beim absoluten Druck 110 kPa und 10 min, beim absoluten Druck 120 kPa und 20 min, an der Sterilisierungstemperatur 121 °C, nach Beendigung geleiteter Nachkühlung automatisch 1 Stunde temperierte Sterilisierungskammer an der Temperatur 55–60 °C, geleitete Nachkühlung, beweglicher Temperatursensor PT 100.
- **P5 Unverpackte Instrumente 134**
134 °C/10 min, Sterilisierung unverpackter fester, unporöser Gegenstände, geleitete Nachkühlung, beweglicher Temperatursensor PT 100 nicht gebraucht.
- **P6 Dekontamination 134**
134 °C/60 min, Dekontaminationsprogramm für unverpackte feste, unporöse Gegenstände und Lösungen, geleitete Nachkühlung, beweglicher Temperatursensor PT 100 nicht gebraucht.
- **P7, P8, P9, P10 Spezial**
– modifiziertes Programm P1, P2, P4, P6 Parameteränderung vom Sterilisierungsexpositionsbereich – Zeit 1–60 min, Temperatur 100–134 °C.

- Touchscreen (graphisch LCD)
- eingebauter Dampferzeuger
- autonome Ausführung oder Einspeisung mit demineralisiertem Wasser aus der Wasseraufbereitung mit fixem Wasserleitungsanschluss
- Sterilisierungsprogramm-Reihe zur Wahlmöglichkeit in Abhängigkeit von der Art des Sterilisierungsgutes
- Chipkartensystem als Angebot uneingeschränkter Programmausstattung
- Schnittstelle RS 232 zum Drucker- oder PC-Anschluss



Kundendienstsicherstellung

Neben den klassischen Gerätetechnik-Lieferungen bieten wir ein weiteres Dienstleistungsspektrum an, das mit dem Aufbau von Zentralen und Vorsaalsterilisierungen zusammenhängt.

- eine Beratung und Projekterstellung inklusive Logistik und Kapazitätsberechnung
- eine „schlüsselfertige“ Gerätetechnik-Lieferung inklusive einzelner Informationssysteme

Der Service und die Anwenderunterstützung sind durch das globale Netz von Vertragsorganisationen der BMT Medical Technology s.r.o. vollumfänglich sichergestellt. Wir haben ein ausgedehntes Netz an Marken-Servicestellen mit Anschluss HOT-LINE, die eine schnelle Reaktion auf Kundenfragen und -wünsche sicherstellt.

Validierung

Unseren Kunden bieten wir am Installationsort die Vornahme einer Gerätevalidierung IQ und OQ an und wir arbeiten bei der Sicherstellung von PQ und Requalifizierungsprüfungen zusammen. Die Prüfungen werden durch unser Akkreditiertes Labor Nummer 1325 nach der EN ISO 17665-1 und den freigegebenen Arbeitsverfahren vorgenommen.

Das Umweltbewusstsein

Das Gerät entspricht allen gegenwärtigen ökologischen Anforderungen. Es belastet keineswegs die Arbeits- und Naturumwelt. Der Außenisolierungsmantel der Sterilisierungskammer ist aus feuerverzinktem Blech mit qualitativ hochwertiger Isolierung, welche die Wärmeverluste bedeutend reduziert, den Stromverbrauch spart. Bei der Produktion sind hochwertige Werkstoffe verwendet, die eine lange Lebensdauer garantieren. Das Gerät kann man mit einer Abwasser-Nachkühlanlage optional ausstatten, welche die Einstellung der Abwassertemperatur ermöglicht. Das Gerät produziert

keine schädlichen Abfallstoffe. Auch bei dessen Werkstattfertigung werden umweltfreundliche Verarbeitungsverfahren gebraucht. Alle wesentlichen Geräteteile sowie die Verpackung sind recycelbar. Die Anlage besteht aus 95% Stahl, 4% anderen Werkstoffen, 1% Elektromaterial und Kunststoff. Eine ökologische Entsorgung wird nach der Demontage durch eine berechnete in Übereinstimmung mit den EU-Vorschriften vorgenommen, die der Richtlinie WEEE (Waste Electric and Electronic Equipment) entsprechen.

STERILAB® – Technische Parameter



Modell	Abmessungen [mm]		Kammervolumen [l]		Gewicht [kg]	Ca. max. Anschlusswert [kVA]	Ca. max. Verbrauch pro 1 Sterilisierungszyklus	
	Außen-geräte (BxHxT)	Nutzraum (ØxT)	gesamt	nutzbar			Dampf-erzeuger – Demiwasser-Leitfähigkeit [µS/cm]	Wasser-verbrauch [l]
STERILAB®	502x475x750	269x440	25	20	77	2,6	15	0,5 – 2

Betriebsspannung/Frequenz: 230 V/50 Hz
Anschlusssteckdose/Sicherungen: 1P/N/PE/AC/16 A
Schallpegel max. < 65 dB

Weitere technischen Daten auf Anfrage.
Die Werte können sich in Abhängigkeit von den konkreten Beschickungs- und Medienparametern unterscheiden. Änderungen der Konstruktion und Ausführung vorbehalten.



**Technika in den Diensten des Menschen,
einfach, wirtschaftlich, sicher.**

Das Entwicklungsprojekt der neuen Dampfsterilisator Reihe wurde mit finanzieller Unterstützung aus den staatlichen Mitteln des Industrie- und Handelsministeriums realisiert.



Weitere aktuelle Informationen stehen Ihnen jederzeit und überall im Internet zur Verfügung.

www.bmt.cz

Machen Sie sich mit unserem weiteren Angebot vertraut...



Großartig Dampfsterilisatoren 73–1490 l



Dampfsterilisator 70 l



Trockenschränke und Brutschränke 22–1212 l



Rostfreie Fahrnis



Formaldehydsterilisator 110 l



Tauscher Dampf / Dampf



Waschen und Desinfizieren Ausrüstung



Reinigungs- und Desinfektionsmittel



[youtube.com/bmtbrno](https://www.youtube.com/bmtbrno)



[facebook.com/bmt.cz](https://www.facebook.com/bmt.cz)



BMT Medical Technology s.r.o., Cejl 157/50, Zábřovice, CZ 602 00 Brno
Tel.: +420 545 537 111, fax: +420 545 211 750, e-mail: mail@bmt.cz, www.bmt.cz